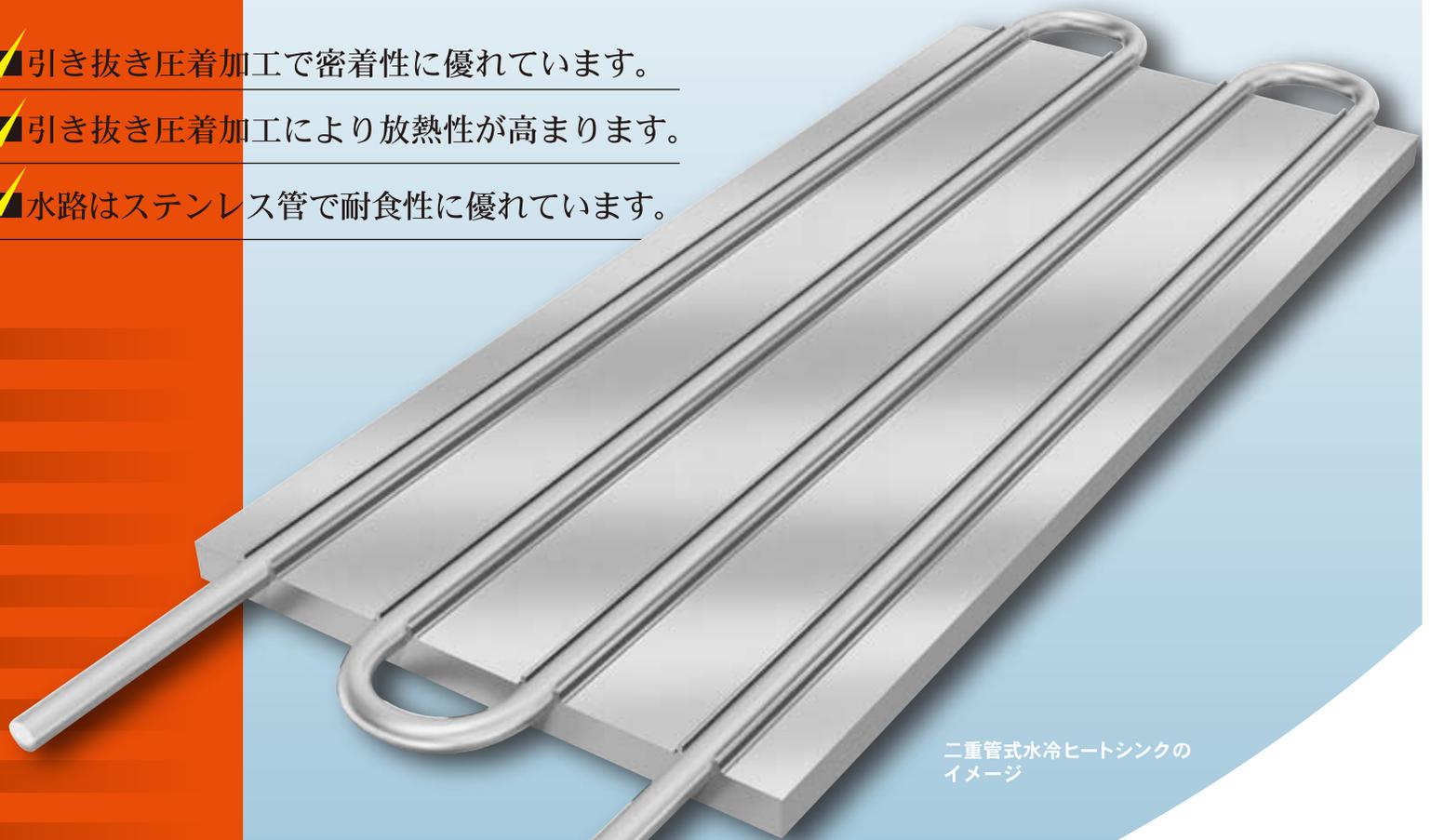


環境・水質を選ばない“タフ”な二重構造
二重管式水冷ヒートシンク

- ✓ 引き抜き圧着加工で密着性に優れています。
- ✓ 引き抜き圧着加工により放熱性が高まります。
- ✓ 水路はステンレス管で耐食性に優れています。



二重管式水冷ヒートシンクのイメージ



水冷ヒートシンクを採用し設置はしたが…

▶ 装置設置地域等の水質問題によりお悩みはありませんか？



二重管式水冷ヒートシンクはいかがですか？

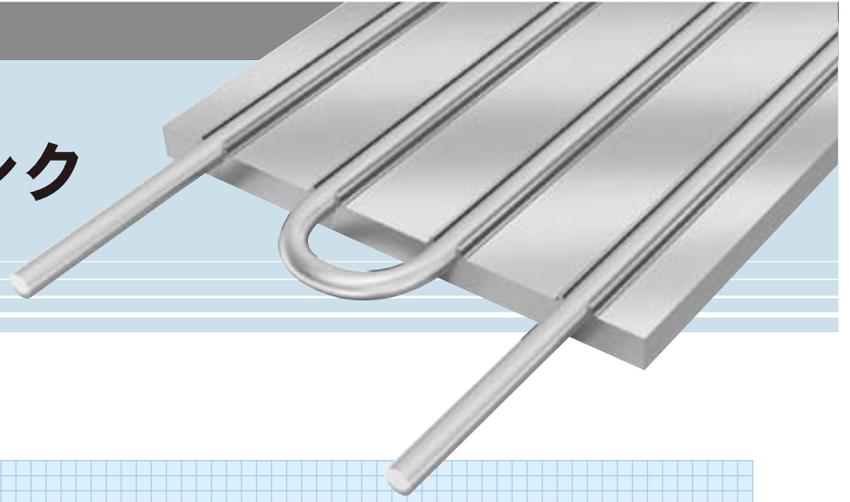
特長

- アルミ管とステンレス管の間は引き抜き加工にて圧着されており、**密着性**に優れております。
- 水路はステンレス管となることで**耐食性**に優れております。
- 被覆側の材質をA1050にする事でベースとの密着性が高まり**性能がアップ**いたします。

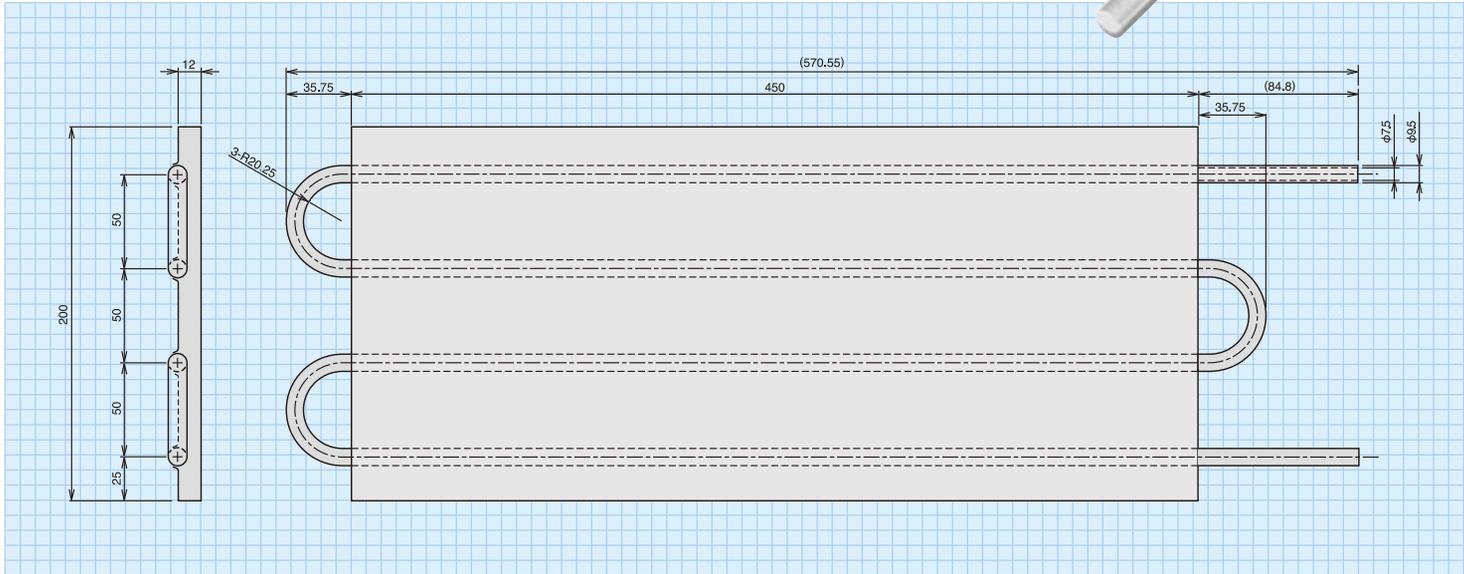
Wシリーズ

二重管式水冷ヒートシンク

環境・水質を選ばない“タフ”な二重構造



特長 16.5WAPW200



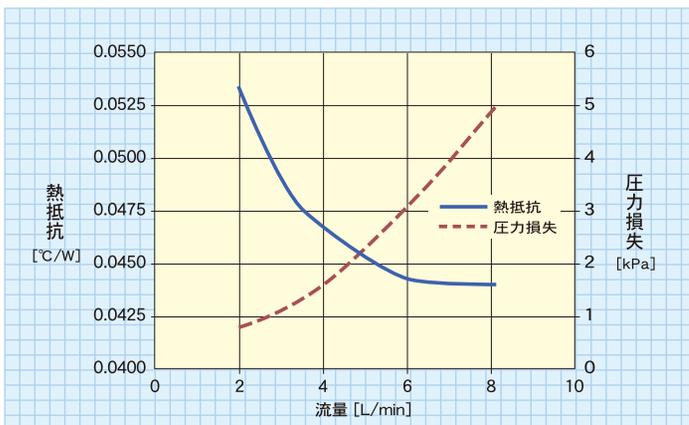
密着性



耐食性

- 素子取付両面タイプも開発中
 - シリーズバリエーションについても随時追加予定
 - 銅管仕様〈16.5WAPC200〉による製作も可能
- ※詳細についてはご希望される仕様をご提示ください。

放熱特性



測定条件

- 水冷ブロック長:L=450mm(配管部分含まず)
- 熱源サイズ:W108×L62mm
- 加熱位置:中央
- 水温:10°C

検査

加圧式エアリーク試験設備(900kPa以内)を完備しております。

お問い合わせ

〈本社〉

TEL.03-3253-0411

〒101-0021 東京都千代田区外神田3-9-2 FAX.03-3253-1935

〈埼玉営業所〉

TEL.049-294-9678

埼玉県入間郡毛呂山町大字小田谷581-8 FAX.049-294-7037